



Общество с ограниченной ответственностью
«Индеко Марин»

Адрес: 603028 г. Нижний Новгород, Ул. Свободы д.15, оф. 501
ИНН 5263148768, Р/с 40702810810000997930, БИК 044525974, К/с банка 30101810145250000974

Техническая спецификация
(предварительная)
0324.0068.200 ТС ред0 от 15.04.2024г
на поставку швартовного устройства

г. Нижний Новгород
2024г.

1. Технические требования к оборудованию

Швартовное устройство подобрано для каната $\varnothing 28$ мм.

Оборудование и материалы соответствует требованиям правил РМРС.

Скорость выбирания швартовного троса на первом слое навивки на барабан при номинальном тяговом усилии $F=46$ кН не менее $0,2$ м/с в течение не менее 30 мин. Скорость выбирания троса с помощью швартовной головки при номинальном тяговом усилии не более $0,3$ м/с.

При работе швартовного механизма его привод обеспечивает в течение 2 минут создание в тросе на первом слое навивки на барабане тягового усилия не менее 68 кН для троса из синтетического волокна.

Швартовый механизм имеет автоматический тормоз, без проскальзывания удерживающий швартовый трос при тяговом усилии, равном не менее 68 кН, при исчезновении приводной энергии или выходе привода из строя.

2. Комплект поставки

№	Наименование	Кол-во
1	Гидравлический швартовный шпиль с тяговым усилием не менее 46 кН перегрузочной способностью не менее 68, кН, и скоростью выборки троса не ниже 15 м/мин. Левое исполнение	1 шт.
2	Гидравлический швартовный шпиль с тяговым усилием не менее 46 кН перегрузочной способностью не менее 68, кН, и скоростью выборки троса не ниже 15 м/мин. Правое исполнение	1 шт.
3	Местный пульт управления гидравлическим швартовным шпилем на отдельной стойке	2 шт.
4	Панель управления гидравлическим швартовным шпилем в навигационно-промысловой рубке	2 шт.
5	Эксплуатационная документация на русском языке на каждую единицу оборудования, включающая техническое описание, инструкцию по эксплуатации, инструкции по ремонту, по транспортировке, по хранению, по консервации и по пусконаладочным работам	1 комплект.
6	Разрешительная документация, включающая свидетельство об одобрении типа РМРС и свидетельство об экологическом классе E1APP	1 комплект

3. Запасные части и инструменты

Поставляемые с оборудованием запасные части, приспособления и инструмент (ЗИП) в объеме, определяемом фирмой-поставщиком, не должен быть менее рекомендованного Правилами РС.

4. Документация, поставляемая с оборудованием

Поставщик разрабатывает и одобряет в РМРС всю документацию, требуемую Правилами РМРС.

Виды сертификатов РС соответствуют приложению 1 «Номенклатура объектов технического наблюдения регистра», части 1 «Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для

судов» Российского морского регистра судоходства. Сертификаты РС поставляются на русском и английском языке в 1 (одном) экземпляре и в электронном виде в формате .pdf. Дополнительно предоставляется ссылка на сайт РС для скачивания сертификата.

Эксплуатационная документация на оборудование, включая схему строповки устанавливаемого оборудования, техническое описание и инструкцию по эксплуатации, формуляр/паспорт, инструкцию по монтажу и методику испытаний на судне, сертификаты качества поставщика, поставляется на русском языке в 4 (четырёх) экземплярах и в электронном виде в формате pdf.

Эксплуатационная документация включает ремонтную документацию на оборудование и содержать:

- требования о видах, периодичности, общем количестве ремонтов (ТО) изделий;
- сведения о марках материалов, в том числе и расходных, и ЗИП, их количество на конкретные виды ремонта.

Ремонтная документация поставляется в адрес Завода-строителя на русском языке. Сопроводительная документация определяет состав оборудования (перечень и количество составных частей в объеме поставки), требования к хранению и консервации, а также включает необходимые чертежи и инструкции по сборке оборудования, поставляемого в разобранном виде.

5. Документация для проектирования

Для выполнения проектно-конструкторских работ на этапе «Технический проект» и формирования закупочной ведомости оборудования судна, фирма-поставщик представляет проектанту судна в срок не более 30 календарных дней после получения запроса следующую информацию:

- технико-коммерческое предложение на поставку оборудования по п. 3;
- чертежи общего вида оборудования в формате dwg (AutoCad);
- Схема подключения с указанием жильности и сечения кабелей;
- Схемы электрические и соединений;
- Упрощенная 3D модель оборудования.

Для выполнения проектно-конструкторских работ на этапе «Рабочее проектирование» судна фирма-поставщик представляет проектанту судна в срок не более 30 календарных дней с даты подписания контракта, без привязки к авансовым платежам, следующую информацию и техническую документацию:

- окончательные чертежи общего вида оборудования (главный вид, боковой вид и вид сверху) с указанием основных характеристик, установочных, присоединительных и габаритных размеров, массы, положения центра масс, схемы нагрузок на корпусные конструкции, а также узлы крепления к судовым фундаментам;

- перечень ЗИП, специнструмента и приспособлений на русском языке, с указанием обозначения, наименования, массогабаритных характеристик, количества каждой единицы. Также необходимо указать количество и массогабаритные характеристики упаковочных ящиков с ЗИП;

- перечень горюче-смазочных материалов (ГСМ) с указанием марок и количества ГСМ и периодичности смены. Перечень ГСМ должен содержать рекомендованные производителем масла, смазки, рабочие жидкости и аналоги российского производства;

- 3D модель оборудования в формате STEP.

6. Сроки поставки и гарантии

6.1 Условия и сроки поставки должны быть оговорены при заключении контракта на поставку.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации оборудования – 24 месяца с момента сдачи судна Заказчику (с даты приема-передачи судна) но не более 36 месяцев с момента поставки оборудования.

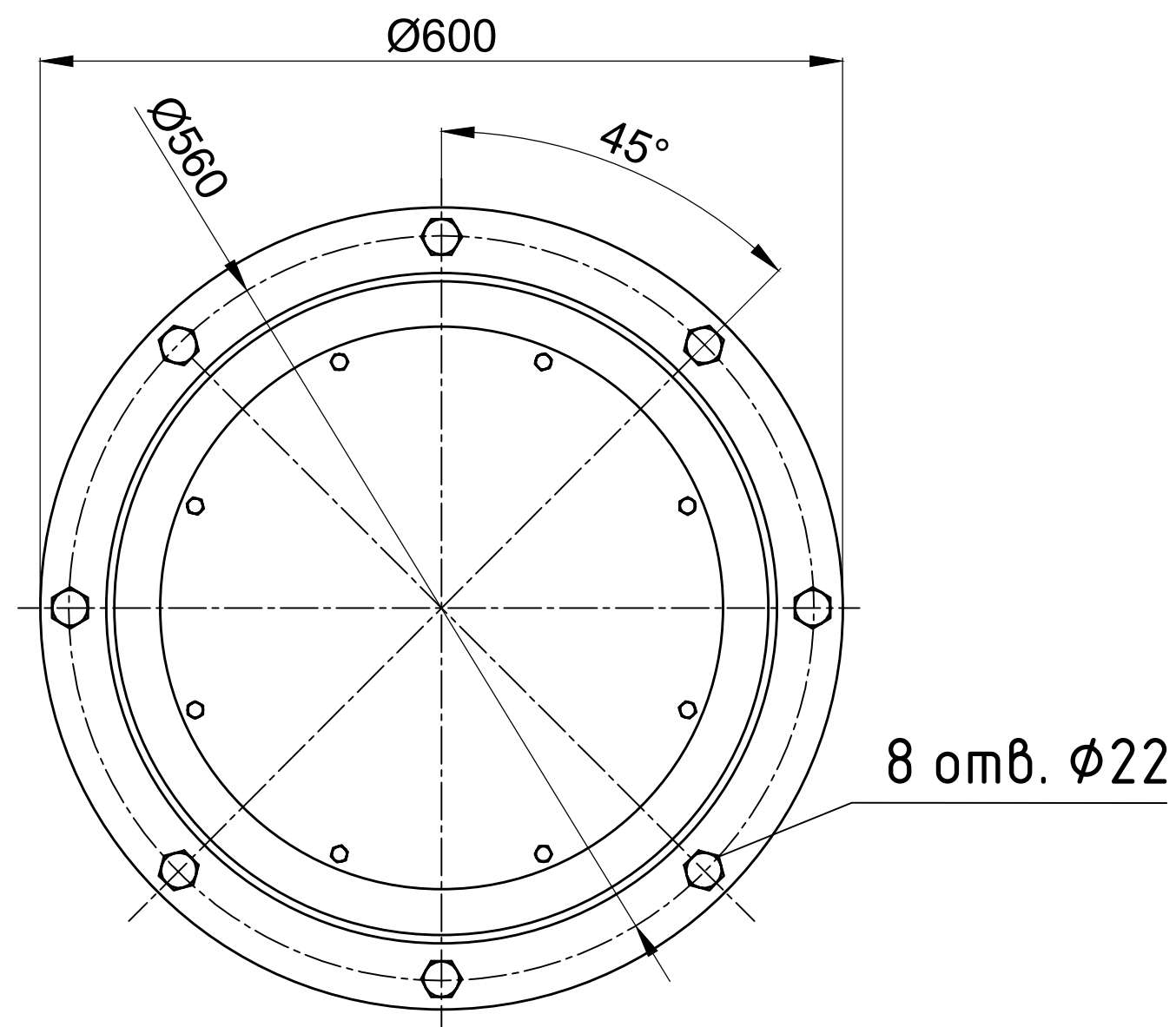
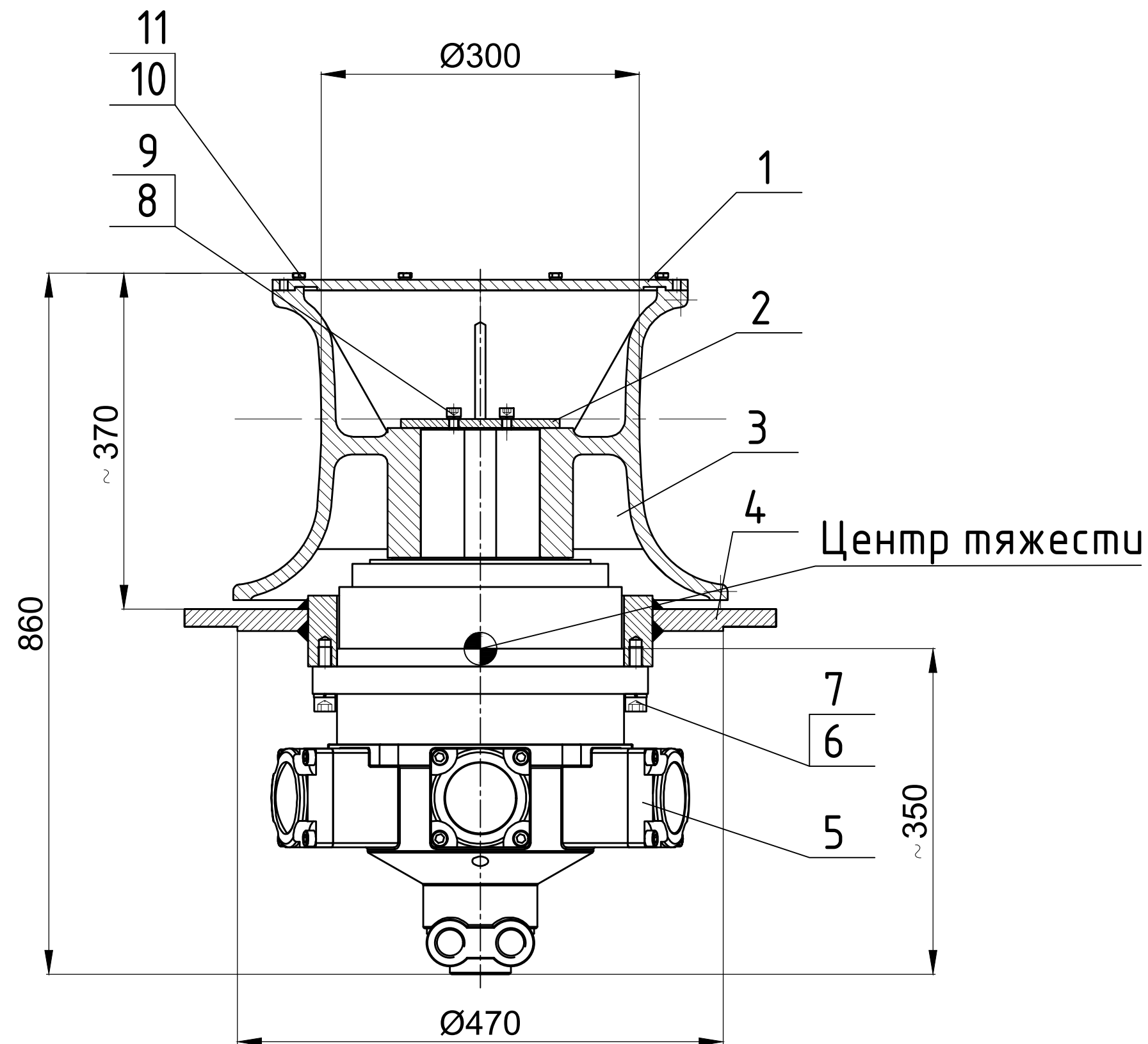
6.3 Отличительные планки, предупредительные знаки и надписи, мнемосхемы и т.п. выполнены на русском языке или продублированы на русском языке.

6.4 Необходимость выполнения шеф-монтажных работ, привлечения специалистов фирмы для сервисного обслуживания определяется при заключении контракта.

Приложение:

1 0324.0068.201- Швартовное устройство.

0324.0068.201



Поз.	Наименование	Кол., шт.	Примечание
1	Крышка шпиль	1	
2	Заглушка	1	
3	Корпус шпиль	1	
4	Основание	1	
5	Гидравлический привод	1	
6	Винт M16x55	16	
7	Шайба пружинная 16	16	
8	Винт M10x25	2	
9	Шайба пружинная 10	2	
10	Болт M8x20	8	
11	Шайба пружинная 8	8	

Номинальное тяговое усилие 46 кН
 Скорость выборки цепи 15 м/мин
 Диаметр каната ϕ 28 мм
 Давление гидравлической системы 15 МПа
 Производительность 74 л/мин

Перв. примен.
 Справ. №

Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

				0324.0068.201				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швартовное устройство (предварительно)	Лит.	Масса, кг	Масштаб
Разраб.							ок.650	1:6
Пров.						Лист	Листов	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								